

MINISTERUL AFACERILOR INTERNE
DIRECȚIA GENERALĂ DE PROTECȚIE INTERNĂ



SPECIFICAȚIE TEHNICĂ DE PRODUS NR. 1841005/21.02.2018 EX. nr. 1

AVIZAT

**DIRECTOR GENERAL AL
DIRECȚIEI GENERALE LOGISTICE**

Comisar șef de poliție

dr.ing. PELIGRAD ION



APROB

**ORDONATOR DE CREDITE
DIRECTOR GENERAL AL DIRECȚIEI
GENERALE DE PROTECȚIE INTERNĂ**

Colonel

MIHAI MĂRCULESCU

**DE ACORD, ROG A APROBA ȘI AVIZA
PRIM ADJUNCT AL DIRECȚIEI
GENERALE DE PROTECȚIE INTERNĂ**

Colonel

PATRICHE MARIUS HAIENTZ

- CRAVATĂ -

I. GENERALITĂȚI

1.1. Prezenta specificație tehnică stabilește forma, dimensiunile, condițiile tehnice și de calitate pe care trebuie să le îndeplinească produsul gata confecționat.

1.2. Cravata este realizată din țesătură microfibră, 100% poliester și se poartă de efectivele de militari la ținuta de reprezentare, ~~serviciu~~ și ceremonie.

Cravata este de culoare neagră, are întăritură din material nețesut și este dublată cu căptușeală la capete, pe o distanță de 15 cm de la vârf.

1.3. Cravata gata confecționată trebuie să corespundă prevederilor prezentei specificații tehnice și cu modelul avizat.

Avizarea modelului se va face de către beneficiar, după încheierea contractului de furnizare, pentru 2 produse ce vor constitui modelele de referință, unul la producător și unul la beneficiar.

II. MATERIALE FOLOSITE

Nr. Crt.	MATERIALE	UTILIZARE
1.	Țesătură poliester - microfibră	Fața cravatei
2.	Țesătură 100% poliester	Căptușeală pentru cravată
3.	Material textil scămoșat, compoziție 100% poliester	Întăritură cravată
4.	Fir filamentar 100% poliester	Ață pentru asamblare
5.	Fir filamentar 100% poliester	Ață pentru îmbinare laturi și fixat întăritură

III CARACTERISTICI TEHNICE MATERII PRIME ȘI AUXILIARE

3.1. Țesătură poliester – microfibră, cu masa de 115 ± 2 g/mp, finețea firului în urzeală Nm -150/1, în bătătură Nm 90/1, desime fire/10 cm., în urzeală: 1000 ± 40 , în bătătură: 620 ± 20 , rezistența la rupere în urzeală: 1100 ± 10 N, în bătătură: 830 ± 15 N.

Țesătura se realizează în culoare neagră, având alungirea la rupere, în urzeală: $36 \pm 2\%$ N, în bătătură: $32 \pm 2\%$ N, modificări dimensionale la spălat, în urzeală și bătătură $\pm 1\%$, piling nota 4, rezistența vopsirilor, la frecare, la lumină, la spălat note 4-5 și cu unghiul de revenire din șifonare de minim 150 grade, pentru fața cravatei.

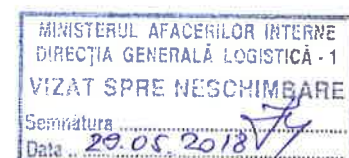
3.2. Țesătură 100% poliester cu masa de 50 ± 3 g/mp, pentru căptușeală cravată.

3.3. Material textil scămoșat, compoziție 100 % poliester cu masa 385 ± 10 g/mp, pentru întăritură cravată.

3.4. Fir filamentar 100% poliester cu finețea 150x3 dtex.

3.5. Fir filamentar 100% poliester cu finețea 130x2 dtex.

IV. TABEL DE DIMENSIUNI



Nr. Crt.	Indicații dimensionale	U/M	Valori	Tol. ±
1.	Lungimea totală	mm	1555	10
2.	Lățimea la capătul lat	mm	100	5
3.	Lățimea la capătul îngust	mm	35	2
4.	Distanța de la vârful capătului lat la nadă	mm	950	10

V. CONFECTIONAREA

5.1. Cravatele se croiesc pe diagonal din două bucăți, având vârfurile ascuțite în unghi drept.

Vârfurile ascuțite ale capetelor trebuie să fie dispuse pe axa de simetrie a cravatei cu o abatere de 0,3 cm. de la aceasta.

5.2. Cravata este dublată, la capete, pe o distanță de 15 cm. de la vârf cu țesătură poliester în aceeași nuanță de culoare cu materialul de bază.

Căptușeala trebuie să fie suficient de mare încât să nu se desprindă la capete pe timpul folosirii și întreținerii cravatei. Căptușeala este fixată în interior pe laturile triunghiului de la capete prin cusătură de mașină la 0,4 cm. de margine și la extremitățile cusăturii ascunse de pe dos.

5.3. În interiorul cravatei este introdus material textil (întăritură), care să asigure stabilitate. Întăritura trebuie să respecte întocmai forma și dimensiunile cravatei.

Îmbinarea laturilor cravatei se execută, printr-o cusătură ascunsă, executată cu desimea pașilor de o împunsătură /cm, pentru a permite mobilitatea la executarea nodului. În această cusătură este prinsă și întăritura.

5.4. Pe dosul capătului lat al cravatei se aplică o gaică din material fond cu marginile îndoite în interior și aplicată pe lățime, poziționată deasupra etichetei textile, conform schiței anexă.

5.5. La capete, pe dosul cravatei se aplică un punct de cusătură pentru prinderea marginilor îndoite.

5.6. Toate cusăturile cravatei vor fi drepte și bine încheiate.

5.7. Cravatele se calcă astfel încât marginile să se aplatizeze și să nu se formeze părți lucioase pe fața lor.

VI. CONDIȚII DE RECEPȚIE

Cu minim 5 zile înainte de data planificată pentru recepția calitativă, furnizorul va anunța, în scris, achizitorul, solicitând delegați care să participe la această activitate.



Recepția calitativă se execută, de regulă, de către achizitor la sediul furnizorului, cu verificarea integrală sau prin sondaj a produselor gata confecționate, pe baza specificațiilor tehnice, a modelului avizat, a declarației de conformitate și a buletinelor de analiză pentru materiile prime și auxiliare întrebuințate la confecționare.

În urma recepției calitative se întocmește un proces-verbal de recepție, semnat de ambele părți și înregistrat la sediul furnizorului.

În cazuri speciale, recepția calitativă se poate realiza de către comisia de recepție desemnată de achizitor odată cu recepția cantitativă la primirea produselor în depozit, achizitorul având obligația informării în scris a furnizorului în acest sens.

Cu ocazia lansării în producție, autoritatea contractantă poate efectua verificări ale tiparelor, materiilor prime și auxiliare folosite, rezervându-și dreptul de a ridica probe din acestea pentru a fi verificate din punct de vedere al parametrilor tehnici, pe cheltuiala furnizorului, la un laborator de specialitate, recunoscut în oricare din statele membre ale Uniunii Europene.

Pe timpul derulării contractului, autoritatea contractantă poate efectua verificări și inspecții pe fluxul de fabricație și la produsele finite ce urmează a fi livrate, luându-se măsurile corespunzătoare în cazul constatării de neconformități.

VII. GARANȚII, MARCARE, AMBALARE, DEPOZITARE ȘI TRANSPORT

Produsele gata confecționate au termen de garanție de 1 an, în condiții de utilizare normală. Termenul de garanție începe de la data distribuirii produsului către utilizator. La livrarea produselor, operatorii economici vor elibera certificate de garanție.

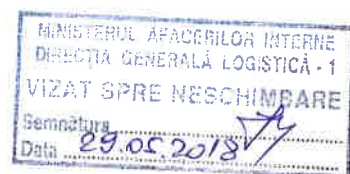
7.1. Marcarea cravatelor. Pe dosul capătului lat al cravatei se coase o etichetă textilă cu marginile îndoite în interior și aplicată pe lățime, cu specificațiile:

- denumirea producătorului, materia primă, însemne de curățare; semnul de control de calitate, data fabricației;

7.2. Ambalarea. Cravatele îndoite o singură dată, se introduc într-o pungă de polietilenă transparentă, având forma cravatei, apoi se ambalează în cutii de carton câte 50 buc. Pe capacul cutiei de carton se înscriu prin ștampilare sau tipărire:

- denumirea furnizorului, denumirea produsului, culoare, nr. bucăți, data și anul fabricației, ștampila C.T.C.

7.3. Depozitarea cravatelor se face în magazine curate, bine aerisite și uscate. Cutiile se așează pe rafturi sau pe podiumuri, situate la minimum 15 cm. de pardoseală și departe de surse de căldură și radiații solare.



7.4. Transportul se efectuează cu mijloace de transport curate și acoperite, pentru evitarea eventualelor degradări.

VIII. ANEXE

Anexele 1-2 completează specificația tehnică de produs și face parte integrantă din aceasta:

Anexa 1: Schița cuprinzând analiza constructiv – estetică – cravată aspect față

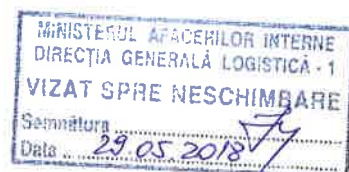
Anexa 2: Schița cuprinzând analiza constructiv – estetică – cravată aspect spate

VERIFICAT
ȘEFUL DIRECȚIEI LOGISTICE
Colonel

Adrian BADEA

ÎNTOCMIT,
Plutonier major

Ionel MORARU



Analiza constructiv-estetică

Model: CRAVATĂ

Aspect – Față



MINISTERUL AFACERILOR INTERNE
DIRECȚIA GENERALĂ LOGISTICĂ - 1
VIZAT SPRE NESCHIMBARE
Semnatura _____
Data 29.05.2018

Analiza constructiv-estetică

Model: CRAVATA

Aspect – Spate



Gaiță

Etichetă
textilă